

UDC



**P**

GB 50204 2002

---

2001 03 15

2002 04 01

---

**GB 50204-2002**



(

) ( [1998]244 )

GBJ 301 88

GBJ 321 90

GB 50204 92

:

( :

30 :100013 E-mail:code ibs cabr@263.net.cn)

:

:

:

:

;

1	.....	8
2	.....	9
3	.....	10
4	.....	12
4.1	.....	12
4.2	.....	12
4.3	.....	14
5	.....	16
5.1	.....	16
5.2	.....	16
5.3	.....	16
5.4	.....	18
5.5	.....	20
6	.....	22
6.1	.....	22
6.2	.....	22
6.3	.....	23
6.4	.....	25
6.5	.....	27
7	.....	29
7.1	.....	29
7.2	.....	29
7.3	.....	31
7.4	.....	31
8	.....	34
8.1	.....	34
8.2	.....	34
8.3	.....	35
9	.....	38

9.1	.....	38
9.2	.....	38
9.3	.....	39
9.4	.....	43
10	.....	45
10.1	.....	45
10.2	.....	45
A	.....	47
B	.....	50
C	.....	52
D	.....	56
E	.....	57
	.....	58

# **1**

**1.0.1**

**1.0.2**

**1.0.3**

**1.0.4**

GB 50300 2001

**1.0.5**

## **2**

- 2.0.1**                    concrete structure
  
- 2.0.2**                    cast-in-situ concrete structure
  
- 2.0.3**                    prefabricated concrete structure
  
- 2.0.4**                  defect
  
- 2.0.5**                    serious defect
  
- 2.0.6**                    common defect
  
- 2.0.7**                  construction joint
  
- 2.0.8**                    inspection of structural performance

### 3

3.0.1

3.0.2 :

3.0.3

3.0.4

3.0.5 :

1 :

1)

2)

3)

2 (

)

3.0.6 :

1

2

80%

3

3.0.7

A

GB

50300







:

:

4.3.1

**5**

**5.1**

**5.1.1**

**5.3.1**

1 HPB235 180 2.5

3

2 135 HRB335 HRB400

4

3 90 5

:

:

**5.3.2**

:

1 5.3.1

2 : 90

135

3 : 5

10

:

:

3

**5.3.3**

HPB235 4% HRB335 HRB400 RRB400

1%

:

:

3

**5.3.4**

5.3.4

:

:

3

**5.3.4**


## 5.4

5.4.1

:

:

5.4.2

JGJ 18

JGJ 107

:

:

5.4.3

10

:

:

5.4.4

JGJ 18

JGJ 107

:

:

5.4.5

3

50%

:

10%

3

10%

3

5m

10%

3

:

### 5.4.6

25mm

$1.3l_t(l_t)$  )

( 5.4.6)

:

1

25%

2

50%

3

50%

B

:

10%

3

10%

3

M: 8%

:

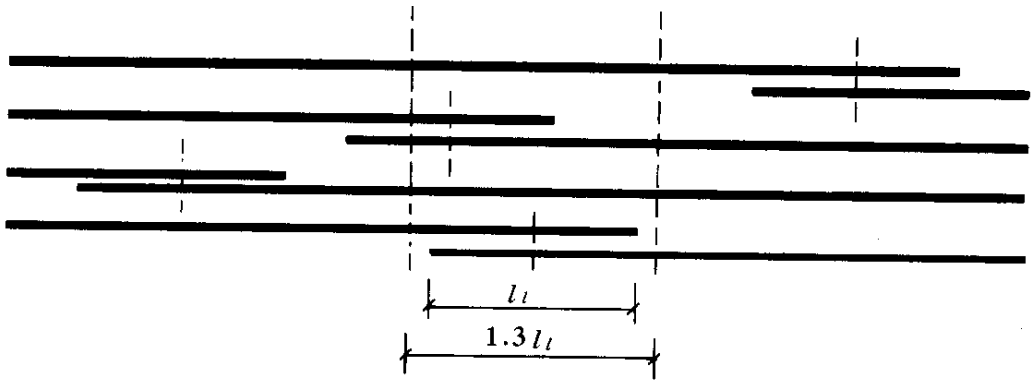


图 5.4.6 钢筋绑扎搭接接头连接区段及接头面积百分率

注：图中所示搭接接头同一连接区段内的搭接钢筋为两根，当各钢筋直径相同时，接头面积百分率为 50%。

### 5.4.7

	:		
1		0.25	
2			5
100mm			
3			10
200mm			
4		25mm	100mm
		50mm	
:			10%
3		10%	3
		5m	
10%	3		

3 : 10%  
 3 10% 3  
 5m

10% 3  
 5.5.2


## **6**

### **6.1**

**6.1.1**

**6.1.2**

**6.1.3**

**1**

**2**

**3**

**4**

### **6.2**

**6.2.1**

**GB/T 5224**

**:**

**:**

**6.2.2**

**: 60t**

**:**

**6.2.3**

**GB/T 14370**

**:**

**:**

7.2.2

:  
:

**6.2.5**

:

1

2

:  
:

**6.2.6**

:  
:

**6.2.7**

JG/T 3013

:  
:

**6.2.8**

:  
:

**6.3**

**6.3.1**

:



**6**

:

:

**6.3.7**

6.3.7

6.3.7



:

3%

3

:

**6.4.5**


**6.4.6**

5mm



# 7

## 7.1

7.1.1

GBJ

107

28d

GBJ 146

7.1.2

7.1.2

7.1.2


7.1.3

7.1.4

7.1.5

JGJ 104

## 7.2

7.2.1

GB 175

(

)



## 7.3

7.3.1

JGJ 55

:

7.3.2

:

7.3.3

:

:

## 7.4

7.4.1

:

1

100

100m<sup>3</sup>

2

100

3

1000m<sup>3</sup>

200m<sup>3</sup>

4

5

:

7.4.2

:

7.4.3

7.4.3

### 7.4.3


:

:

### 7.4.4

:

:

### 7.4.5

:

:

### 7.4.6

:

:

### 7.4.7

:

1 12h

2 :

7d

14d

3

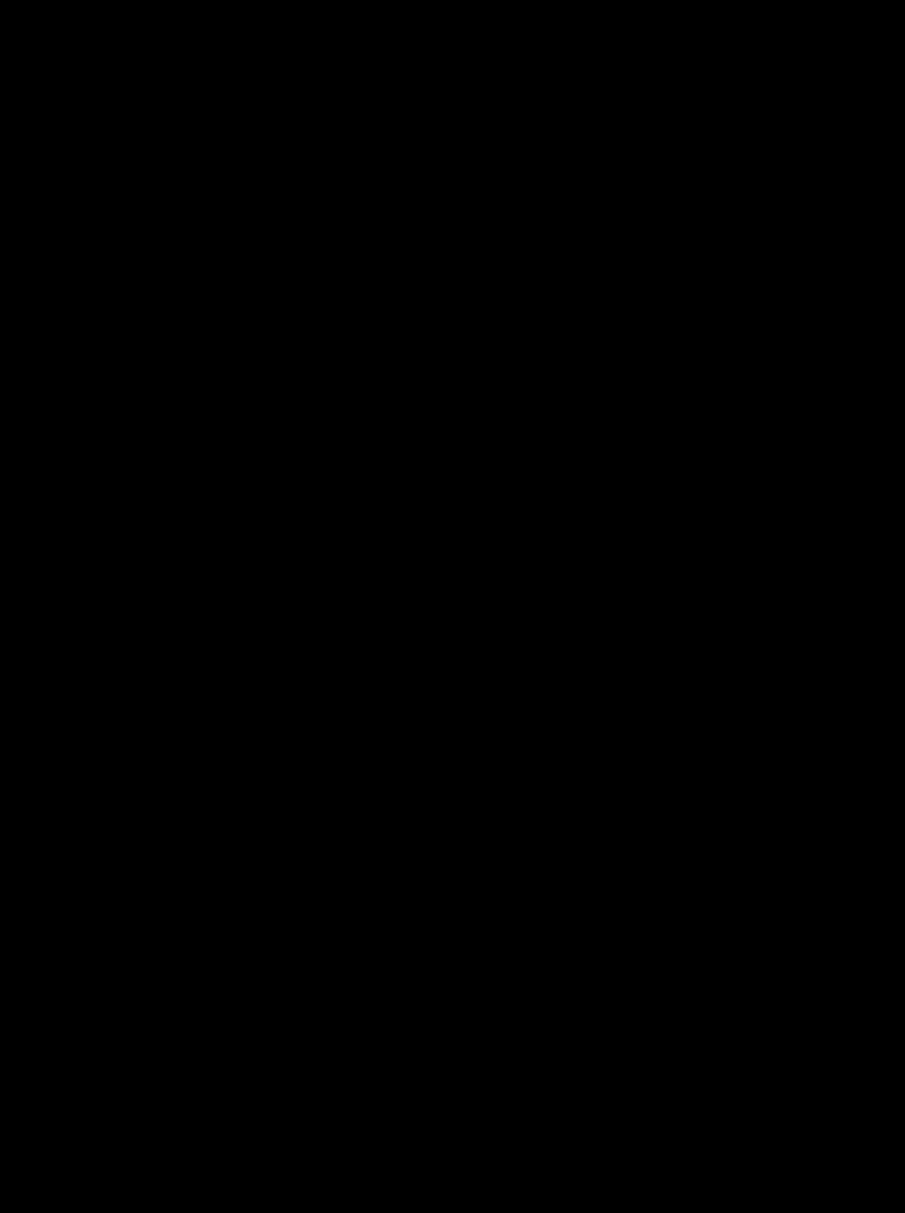
**4**

**5**

1.2N/mm<sup>2</sup>

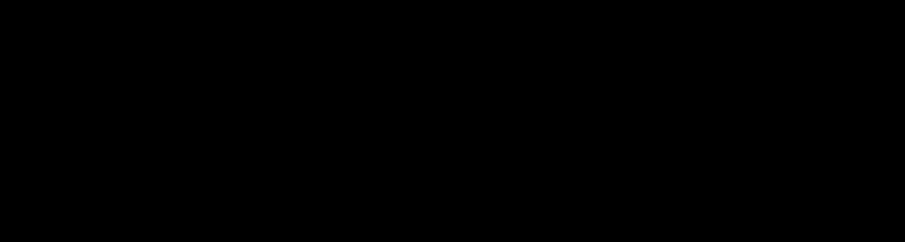
:

:





---



:

### 8.2.2

:

:

## 8.3

### 8.3.1

( )

:

:

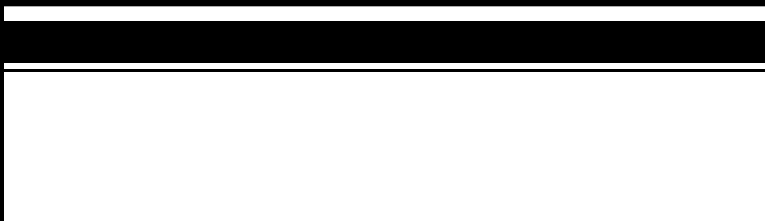
### 8.3.2

8.3.2-1

8.3.2-2

:

10%	3	10%	3	10%	3	5m
				10%	3	



8.3.2-2


# 9

## 9.1

9.1.1

9.1.2

9.1.3

8

## 9.2

9.2.1

:

:

9.2.2

:

:

9.2.3

:

:

9.2.4

:

:

9.2.5

9.2.5

:

5%

3

9.25


: C

9.3.2

:

1

GB 50010

:

$$\gamma_u^0 \quad \gamma_0[\gamma_u]$$

9.3.2-1

$$\gamma_u^0$$

(

)

0

1.0

[ u]

9.3.2

2

:

$$\gamma_u^0 \quad \gamma_0\eta[\gamma_u]$$

9.3.2-2

GB 50010

( )

9.3.2


9.3.3

:

1

GB 50010

:

$$a_s^0 \quad [a_s] \quad 9.3.3-1$$

$$[a_s] = \frac{M_k}{M_q(\theta - 1) + M_k} [a_f] \quad 9.3.3-2$$

$a_s^0$

$[a_s]$

$[a_f]$

GB 50010

$M_k$

$M_q$

GB 50010

2

:

$$a_s^0 \quad 1.2a_s^c \quad 9.3.3-3$$

(9.3.3-1)

$a_s^c$

9.3.4

:

$$\gamma_{cr}^0 \quad [\gamma_{cr}] \quad 9.3.4-1$$

$$[\gamma_{cr}] = 0.95 \frac{\sigma_{pc} + \gamma f_{tk}}{\sigma_{ck}} \quad 9.3.4-2$$

$\gamma_{cr}^0$  ( )  
 [  $\gamma_{cr}$  ]  
 $\sigma_{pc}$

GB 50010

GB 50010

$f_{tk}$

$\sigma_{ck}$

GB 50010

9.3.5

:

$$\omega_{s,max}^0 \quad [\omega_{max}] \quad 9.3.5$$

$\omega_{s,max}^0$  (mm)

[  $\omega_{max}$  ]

9.3.5

9.3.5

(mm)

9.3.2 9.3.4 0.05  
9.3.3 1.10

3

9.3.2 9.3.5

## 9.4

9.4.1

:

:

9.4.2

JGJ 18

JGJ 107

:

:

9.4.3

10N/mm<sup>2</sup>

:

:

9.4.4

:

:

9.4.5

:

:

**9.4.6**

45

:

:

**9.4.7**

:

:

**9.4.8**

:

**1**

**2**

C15 M15

**3**

:

:

**10**

**10.1**

9

10

11

12

13

10.2.2

:

1

2

3

4

10.2.3

:

1

2

3

4

10.2.4







# B

**B.0.1**

25%

B.0.1

B.0.1


**B.0.2**

25%

50%

B.0.1

1.2

50%

B.0.1

1.35

**B.0.3**

B.0.1

B.0.2

:

1

25mm

1.1

2

1.25

3

( )

1.1

4

0.7

5

3

6

0.8

1.15

1.05

300mm

**B.0.4**

B.0.1

B.0.3

0.7

200mm

## C

### C.0.1

:

1 0

2

3

4

### C.0.2

:

1

2

3

4

5

### C.0.3

:

1

2

### C.0.4

(

)

1

50mm

2

3

4

C.0.5

20%

10%

5%

5%

C.0.6

10 15min

30min

C.0.7

9.3.2

C.0.8

:

$$a_t^o = a_q^o + a_g^o \tag{C.0.8-1}$$

$$a_q^o = v_m^o - \frac{1}{2}(v_l^o + v_r^o) \tag{C.0.8-2}$$

$$a_g^o = \frac{M_g}{M_b} a_b^o$$

C.0.8-3

$a_t^o$	(mm)
$a_q^o$	(mm)
$a_g^o$	(mm)
$v_m^o$	(mm)
$v_l^o$ $v_r^o$	(mm)
$M_g$	(kN · m)
$M_b$	(kN · m)
$a_b^o$	(mm)

**C.0.9**

0.98

**C.0.10**

:

1

( )

2

3

0.05mm

4

**C.0.11**

:

1

3

( )

**C.0.12**

:

**1**

**2**

**3**



# E

## E.0.1

:

1

( )

2

2%

5

50%

## E.0.2

6

1

## E.0.3

1mm

## E.0.4

+10mm -7mm

+8mm -5mm

## E.0.5

:

1

90%

2

90%

80%

90%

3

E.0.4

1.5

**1**

:

(1)

:

(2)

:

(3)

:

**2**

: